運搬システムの合理化を推進する……

NH
ホイストクレーン

モノレール	MONORAIL
天井クレーン	OVERHEAD TRAVELING CRANE
橋形クレーン	GANTRY(GOLIATH)CRANE
片脚橋形クレーン	SEMI-GANTRY(GOLIATH)CRANE
ジブクレーン	JIB CRANE
特殊クレーン	SPECIAL APPLICATION CRANE

NIPPON HOIST

SERVING INDUSTRY THROUGH THE RATIONALIZATION OF MATERIAL-HANDLING MANAGEMENT

企業環境と搬送効率を同時に解決！コストダウンに貢献します。
WHATEVER YOUR ENVIRONMENT, WE WILL IMPROVE IT, AND MATERIALS HANDLING EFFICIENCY AT THE SAME TIME.

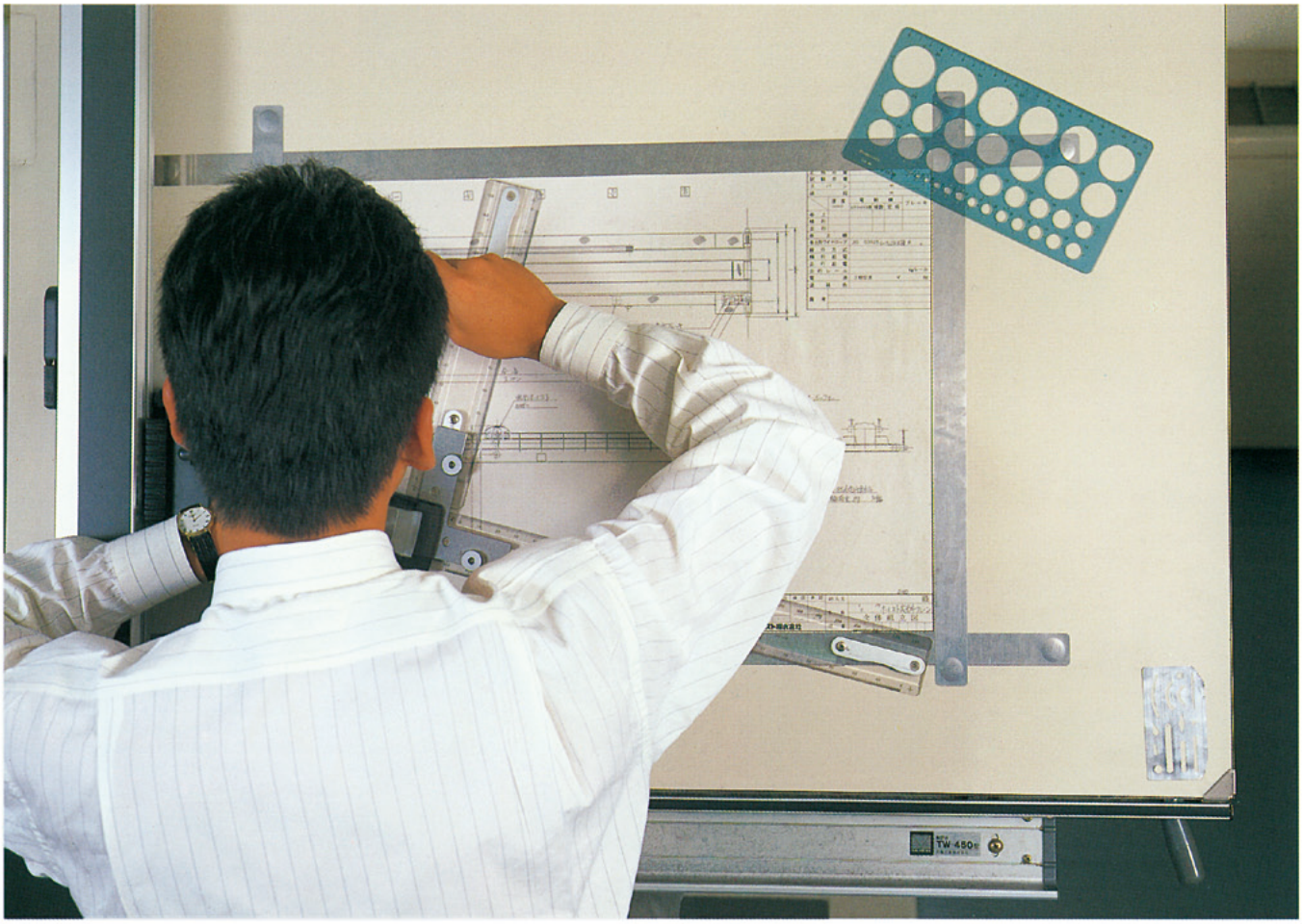
CONTENTS

テルハ(モノレール)……P. 9
懸垂形天井クレーン……P.10
軌条形天井クレーン……P.11
Uボックスクレーン……P.14
橋形クレーン……P.15
片脚橋形クレーン……P.17
特殊クレーン……P.18
無軌条クレーン……P.20
ジブクレーン……P.21
独立走行ジブクレーン……P.23
移動工場……P.24
クレーン設置例……P.25
納入・法定手続き……P.27
お問い合せ・サービス体制…P.28

NH HOIST CRANE

CONTENTS

Monorail……9
Underhung overhead crane……10
Top-running overhead crane……11
U-Box girder crane……14
Gantry(Goliath)crane……15
Semi-gantry(goliath)crane……17
Special application crane……18
Non-rail crane……20
Jib crane……21
Self-running jib crane……23
Movable factory……24
Application & product line sketch……26
Delivery, Installation, Regulation……27
Inquiry, Aftersales service……28



高性能・多機能メカが実証する鮮烈なNHパワーと正確なレスポンス

クレーンとは荷を動力を用いてつり上げ、これを水平に運搬するための機械装置です。ホイストをベースにワークサイドのさまざまなニーズに応じて最適なシステム設計を行います。こんな事はできるか？工場レイアウトに合わせてクレーンが設置できるかなど、ホイストクレーンのことなら、なんなりとご相談ください。ものをつり上げ水平移動するテルハ（モノレール）、工場内で巻上、横行、走行の三次元動作をする天井クレーン、主に屋外で使用される橋形クレーン、旋回機能が加わったジブクレーン。ある物体を持ち上げ、空間を水平移動し、その物体を降ろす。一見単純そうなこの動作にもより正確で、より速く、より高い安全性を実現するため、日本ホイストのあらゆるノウハウを注いでいます。

MULTI-FUNCTIONAL HIGH PERFORMANCE SYSTEMS PROVE OUR ACTIVE MANPOWER AND EXACT RESPONSE TO YOUR PARTICULAR NEEDS

For various cranes & material handling application, we are specializing in all the leading technologies to our products for more accurate, speedy and safe operation.

NH
HOIST CRANE
9

搬送領域の拡大と合理化、新技術とシステムで工場ポテンシャルを高めます

搬入、加工、組立、出荷、…現場には色々なニーズがあります。パワーを必要とするところ、時間を短縮したいところ、物を確実に移動させ、次の現場に渡したいところ、製品の荷役や運搬作業等々、現場の合理化だけでなく人を中心とした安全や管理のシステムがコスト圧縮への決め手、FA化（factory automation）の進む時代、現場主義に撤した日本ホイストならではの設計、製作、施工、アフターサービスを通じて皆様の工場ポテンシャルを高める運搬システムの〈サポートメーカー〉としてお役に立ちたいと願っています。

BY INPROVED HANDLING EFFICIENCY, AND ADVANCED TECHNOLOGICAL SYSTEM, WE WILL HELP USE YOUR FACTORY TO ITS FULL POTENTIAL.

A total commitment to customer satisfaction-through our field-oriented design, computer engineering, manufacturing to exact quality control standards, with the wealth of experience in site job and aftersales service.

COSMO

大切なのは「人間が使う機械である」という前提

ある物体を持ち上げ、空間を水平移動し、所定の位置に搬送する。一見単純そうなこのクレーンの動作にも、より正確で、より速く、より高い安全性を実現するためさまざまなノウハウが生かされています。
そして、大切なのは『人間が使う機械である』という前提。日本ホイストでは人にやさしい機械づくりに力を注いでいます。ホイストを使ってこんなことはできるか?工場レイアウトにあわせてこんなクレーン製作ができるか?などホイスト・クレーンを使った搬送のことなら何なりとご相談ください。

IT MATTERS WHO USES IT

With rich technological expertise and proven techniques, we know our energy on producing "operator-friendly" equipment for maximum operator safety, comfort and convenience.

EIECTRICAL WIRE ROPE HOIST

Integral design for safety and user-friendly operation based on international standard and our special feature as main component of crane system.

GIRDER

Robust and light-weight construction such as I-beam, H-beam, box girder and our unique press box, tailored to user's application and duty rating.

LONG TRAVEL GEAR MOTOR

Standard gear motor with brake and GD coupling offer shockless start/stop and also utilized inverter system upon user's request, minimizing vibration of hoisting load and maximizing smooth travel.

クルーザークレーン スリーウェイ式 中央32t 左右2.8t
レール長36m 揚程8m 桁高13m
CRUISER CRANE Three runway system, capacity center runway 32ton, capacity both end runway 2.8ton runway length 36m, lift8m, top height 13m.

ホイスト

クレーンの巻上機本体であるホイストは、本体形式により、普通形ホイスト、ローヘッド形ホイスト、ダブルレール形ホイストがあります。何れも自冷式カゴ形三相誘導電動機を使用しており、起動トルクが高く、起動時の発熱が少ないため、高頻度使用にも威力を発揮します。安全性と使い易さを重視した設計で、上下標準ホイストをはじめ、すべての機種に微速付ホイストを揃えております。また3トン以上の大型ホイストには、世界ではじめて荷重による自動変速装置を開発し、国内はもとより、海外でも高い評価を得ています。

ガーダ(桁)

クレーンガーダの構造は、作業状況に応じた十分な強度をもつと同時に、自重による座屈応力の発生を抑える為に、軽量であることが大切です。日本ホイストでは、独自に開発したプレスボックス構造をはじめ、I構造、H構造、プレートボックス構造等、現場の作業状況に応じて、使用条件と使用頻度にあわせた最適な構造のクレーンを設計、製作いたします。

クレーンモータ

クレーンモータには、ブレーキ付ギヤードモータを使用しており、コンパクトで互換性が高く、メンテナンスが容易です。またGDカップリングの慣性力を効果的に利用したGDカップリング付ギヤードモータを標準化しており、起動時・停止時のショックによる荷振れがなく、走行が静かで、安全かつ安定した走行性能を発揮します。

クレーンサドル

従来クレーンはカウンターシャフトを使用した集中駆動方式が常識とされていましたが、当社ではいち早く独立駆動(ツーモータ)方式のサドルの開発に取り組み、今では一般化するまでに普及しています。独立駆動方式の採用により、サドルユニットの標準化、量産化が可能になり経済的であると同時に、現地作業が簡易化され修理・部品供給も迅速に行えます。

給電装置

クレーンの給電装置は、設置場所によっては悪雰囲気にさらされることが多く、その場合にも電気的性能・機械的動作に安定性が必要であることは言うまでもありません。当社では、透明キャブタイヤケーブルをはじめ、トロリール、トロリーダクト等現場の条件に応じた給電機材を用意しています。

END CARRIAGES

Standard design not only for overhead but also gantry/semi-gantry crane end carriage unit(underhung, top-running, non-rail type) reduced production cost, while facilitating site installation and prompt delivery.

ELECTRICAL SUPPLY EQUIPMENT

As standard, we can supply various electric equipment such as trolley duct, insulated trolley wire, cable(transparent)trolley feeding system which have mechanically and electrically stable. Parts and components readily available matching field conditions.

NH HOIST CRANE

ボート、原木やコンテナなどの海上降ろし・
陸揚げに

テルハ(モノレール)

直線・曲線または循環式の桁下をホイストが移動して荷役運搬。

操作方式

床上押しボタン、遠隔操作、運転室付

自動運転

一定サイクル作業の省力化

MONORAIL

FOR HANDLING BOATS, LOGS, CONTAINERS, ETC.

Hoist running under the I-beam(straight, u-curve, s-curve or endless line)

CONTROL

By pendant push button, remote control, radio control or cabin

AUTOMATIC CONTROL

Benefit fixed routine job for labor-saving by inverter and/or sequence controller

上/ホイスト2台同時吊りによるボートの格納着水
中/循環式レールによるリース用資材の入出庫
下/台板加工工場にて貯水池より原木荷役 20t×34m

(Upper) 2 hoists synchoronized operation for motor boat loading/unloading
(Middle) Endless monorail handling for leasing materials in a warehouse
(Bottom) Handling floating logs from water 20t×span34m

工場内の荷役運搬、各種作業や工場内外の
連結搬入出に

懸垂形天井クレーン

人間の作業意欲にピッタリと融合する遠隔自動操作

天井から走行レール用Ｉ形鋼を吊り下げ、ガーダに懸垂サドルを取り付けてクレーン走行を行ないます。

高揚程

天井勾配の大きい建屋のスペースを有効利用

短いクレーンスパン

両側にオーバーハングする方式他

広がる作業範囲

ランウェイの延長により工場外でも荷役可能

UNDERHUNG OVERHEAD TRAVELING CRANE

THIS CRANE CAN BE DESIGNED ITS LINKAGE WORK

Crane long travel which runs I-beams suspended from the ceiling

MAXIMIZE LIFTING HEIGHT

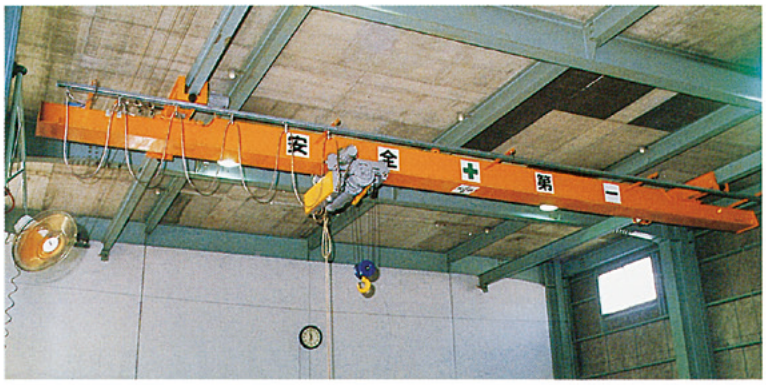
Effective use of roof space beneath the slope or concreat bracket.

MINIMIZE CRANE SPAN

Endbles beams overhung on both sides

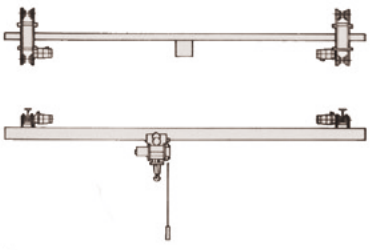
MAXIMIZE WORKING RANGE

Extended runway I-beams allows handling outdoors

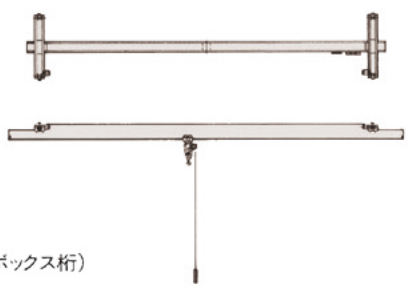


上/小型工作機械の梱包出荷 2.8t×(15+1.5×2)m　　下/クレーン2台同時吊りによるボートの整備荷役

(Above) Handling machine tool for packing and delivery
(Below) 2 underhung cranes synchronously operating a boat maintenance



IB-1M（I形鋼桁）
I-beam girder



PB-1M（Uボックス桁）
U Box girder

NH HOIST CRANE

工場・倉庫内の荷役運搬、工作機械への
着脱等の個別作業に

軌条形天井クレーン

ガーダ両端の軌条サドルで、高所のランウェイを走行します。

広い作業面積

上部空間の利用で地上スペースを有効利用

ホイストの種類

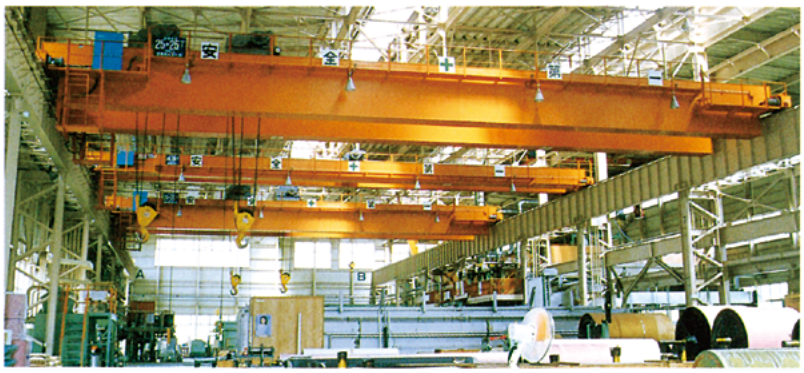
モノレール形・ダブルレール形

速い運搬速度

タイムロスを無くした高い作業性

簡単で安定した運転

各種操作方式、可変速制御から自動制御まで



TOP RUNNING OVERHEAD TRAVELING CRANE

MOST COMMON CRANES INSIDE/ OUTSIDE FACTORY, WAREHOUSE AND ETC.

Long travel operation by the top running end carriages sitting on both end of girder on the runway rails

WITH A WIDE WORKING RANGE

Utilizing upper space to use minimize floor area

TYPE OF ELECTRIC HOIST

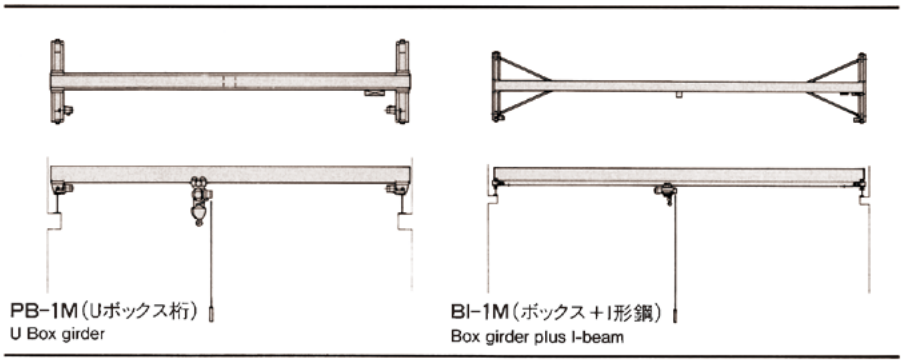
Available for single or double girder

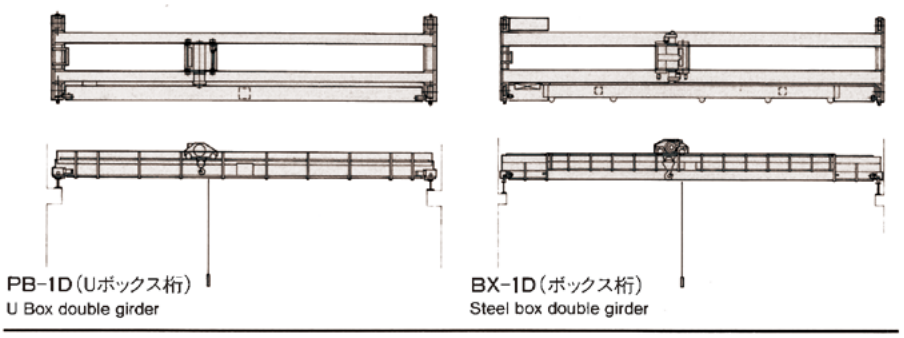
CRANE LONG TRAVEL SPEED

High efficiency performance eliminating costly time loss

SIMPLE YET DEPENDABLE OPERATION

Under rarious controls and application, from single seed to two, various speed and fully automatic





前頁左/鉄骨製罐工場 2.8t×10m
前頁上/大型ローラー加工出荷 (25×25)t×25m
前頁中/ショットブラスト工場 10t×23m 7.5t×23m
前頁下/工作機械部品加工 10t×14m 2.8t×14m
上/屋外ストックヤード 4.8t×24m
下/鋳造工場と反転機 (40×40)t×24m

(Previouse page)
LEFT/ Steel fabrication shop
3ton×span10m
Upper/ Huge roller fabrication
25+25ton×span25m
Middle/ Shot blasting factory
10ton×span23m, 7.5ton×span23m
Bottom/ Machine shop for machine tools
10ton×span14m, 3ton×span14m
(Above) Outdoor stage for heavy materials
5ton×span24m
(Below) Foundry shop crane with rotary sling
40+40ton×span24m

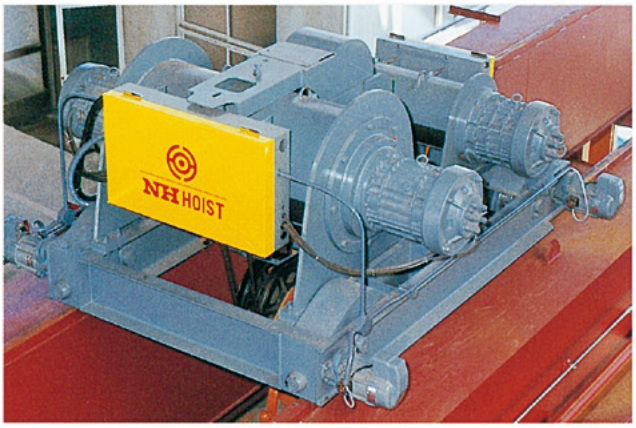
息をのむハイテクニック
それがボタン操作で一発!
NHならではの高機能

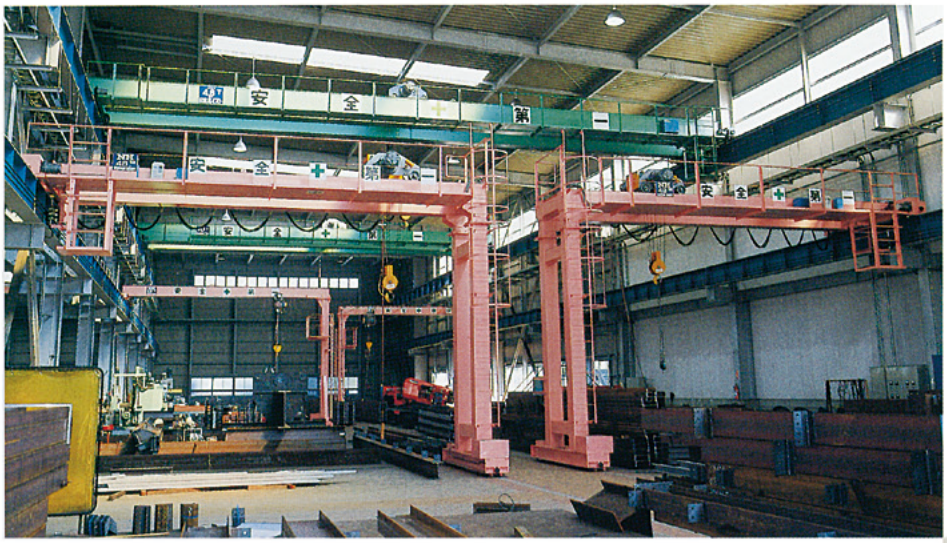
次にどんな作業が待っているかが計算できる

YOU CAN AFFORD HOURS FOR WELL PLANNING NEXT JOB

左/補巻付ホイスト 1ホイスト2フック 30/5t
右/大型製罐工場 操作は運転室/無線操作切替 30/5t×24m

(Left) Main/aux. electric hoist 30/5ton
(Right) Log hondling crane control in the cabin or by radio
30/5ton×span24m





左上/無軌条天井クレーン 2.8t×18m
左下/片脚橋形クレーン 4.8t×8m×5mH
右上/天井クレーン 2t×10m
右下/無軌条天井クレーン 2.8t×14m 4.8t×14m

(Left above) U box non-rail overhead traveling crane 3ton×span18m
(Left below) Ubox semi-gantry crane 5ton×span8m×lift5m
(Right above) U box overhead traveling crane 2ton×span10m
(Right below) U box non-rail overhead traveling crane 5ton and 3ton×span14m

独自に開発した機能的・経済的クレーン

UBOXクレーン

プレートをU字形にプレス曲げし、プレートと組み合わせボックスガーダとしたものです。モノレール形及びダブルレール形ホイストのガーダとして広範囲に使用しています。

経済的

寸法・形状を各種標準化し最適材料による軽量化

高機能

溶接箇所の減少により点検が容易
モノレール形ホイストでは幅広横行装置でより安全

U BOX GIRDER CRANE

UNIQUELY DEVELOPED FUNCTIONAL AND AFFORDABLE CRANES

It makes steel plate U shape bended by press to utilize as a box girder for both single and double girder

STANDARDIZATION AND LIGHT DESIGN

Design both size and shape is standardized, and light weight materials for optimum economies

LOW MAINTENANCE WORK AND STABLE

Minimized welds and wide trolley for monorail hoist

手足をどこまで自由に出来るか
安全性と作業特性でお選びいただける
ホイストクレーン

屋外での資材、製品の荷役運搬に

橋形クレーン

カンチレバー

設置条件や目的により桁の片端または両端を延長

風荷量

屋外設置による風の影響を考慮した構造

現場の有効利用

遊休空間を利用した設計施工

ホイストの種類

モノレール形・ダブルレール形

CANTILEVER (OUTREACH)
Girder projected to each application on one or both sides

WIND LOAD
Sturdy structure to with stand wind load for outdoor application

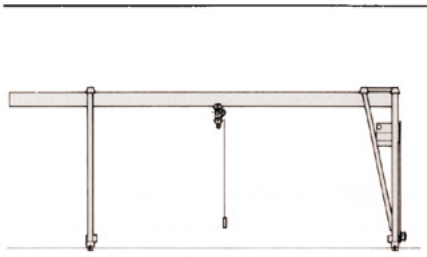
TYPE OF ELECTRIC HOIST
For single and double girder

GANTRY (GOLIATH) CRANE

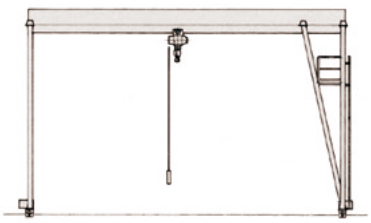
HANDLING MATERIALS AND PRODUCTS FOR OUTDOOR APPLICATION

Crane girder with legs construction running on the rails at the ground, which have with or without cantilever

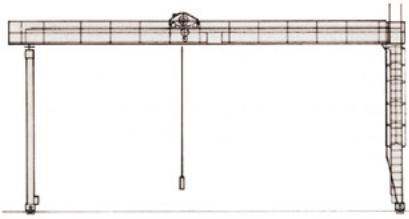
地上に敷設した2本のレール上を、脚付きの桁が走行し、その桁下または桁上をホイストが横行します。



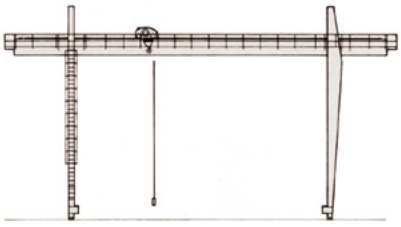
PB-1M（Uボックス桁）
U box girder with legs



BI-1M（ボックス＋I形鋼）
Box plus I-beam girder with legs



PB-1D（Uボックス桁）
U box double girder with legs

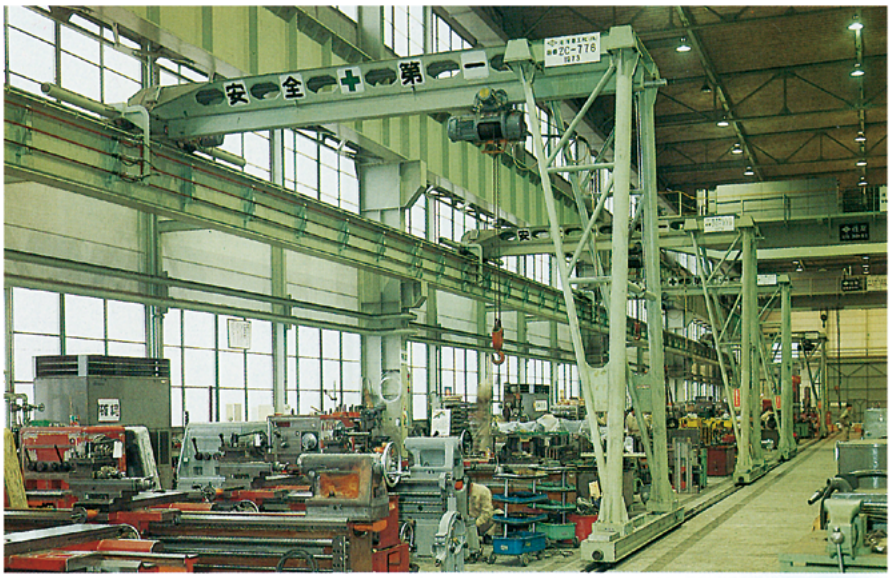


BX-1D（ボックス桁）
Box double girder with legs

前頁上/2.8t×(15+5×2)m×6mH
前頁下/10t×30m×9mH
上左/10t×26m×9mH
上右/5t×(20+6)m×9mH
中左/(5+5)t×(30+6)m×12mH
5t×(30+6)m×12mH
中右/16t×(17+4×2)m×7mH
下/(10+10)t×(20+5×2)m×8mH

(Previous page)
Upper/3ton×span5+15+5m×lift6m
Lower/10ton×span30m×lift9m
(This page)
Upper left/10ton×span26m×lift9m
Upper right/5ton×span20+6m×lift9m
Middle left/5+5ton×span30+6m×lift12m
5ton×span30+6m×lift12m
Middle right/16ton×span4+17+4m×lift7m
Bottom/10+10ton×span5+5m×lift8m

NH
HOIST CRANE



複数の手を持った時 初めて工場は システムに変わる

屋外／資材置場
屋内／倉庫、機械組立工場、製缶工場などに

片脚橋形クレーン

走行レールの片方を地上に、他方を建屋側壁に取り付け、そのレール上を片脚の桁が走行します。

併用で効率アップ

天井クレーンと併用、その下に専用クレーンを設置

連絡荷役

上/工作機械メーカー 2.8t×6m
下/屋外長尺材料置場 5t×21.8m

SEMI-GANTRY (GOLIATH) CRANE

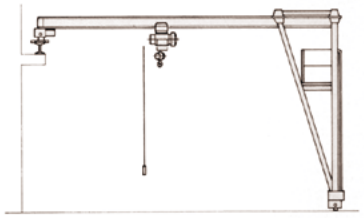
OUTDOORS/IN STORAGE FOR BULKY SUPPLIES
INDOORS /IN WARE HOUSES, ASSEMBLY SHOPS, ETC.

Long travel running is one side on the ground, other side on runway beam along with factory building

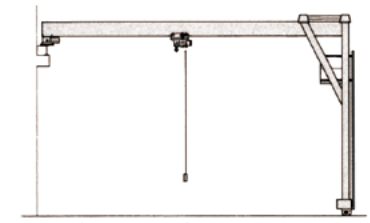
USEFULNESS ENHANCED

Particularly when installed with an overhead crane

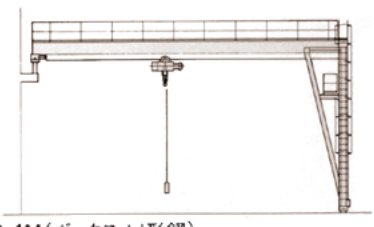
(Above) Machine tool maker 3ton×span6m
(Below) Outdoor storage for lengthy materials 5ton×span21.8m



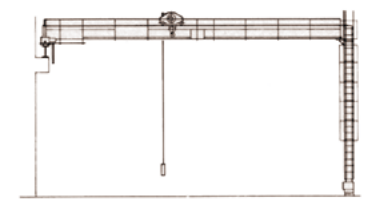
IB-1M(I形鋼桁)
I-beam girder with one leg



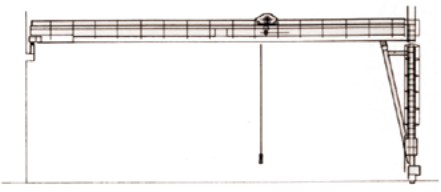
PB-1M(Uボックス桁)
U box girder with one leg



BI-1M(ボックス＋I形鋼)
Box plus I-beam girder with one leg



PB-1D(Uボックス桁)
U box double girder with one leg



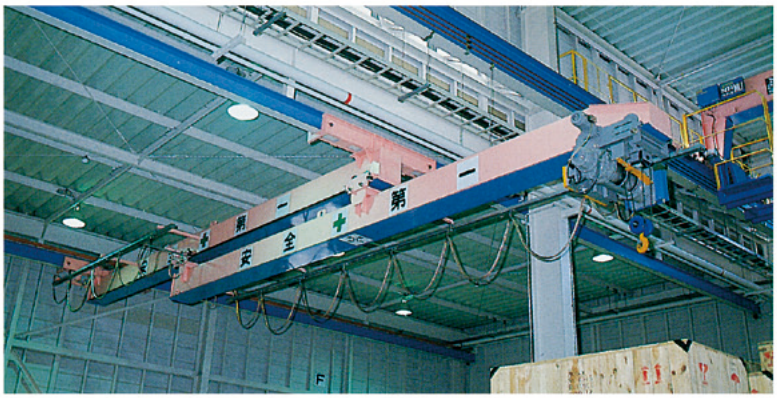
BX-1D(ボックス桁)
Box double girder with one leg

クレーンシステムの設計施工

特殊クレーン

日本ホイストでは、お客さまの作業内容・目的をうかがって現場のラインに最適なクレーンシステムを製作します。詳しくはもよりの本社、支店、営業所、出張所までご相談ください。

上から
すべり出し桁付軌条形天井クレーン 7.5t×(16+6)m
すべり出し桁付懸垂形天井クレーン 1t×(8+3.5)m
セクトリアルクレーン (2.8+2.8)t×(54+17)m×9mH
クルーザークレーン 15t×29m×7.3mH



SPECIAL APPLICATION CRANE

DESIGN AND BUILD DEDICATED CRANE SYSTEMS

We design and engineer crane tailored to your exact need. Call, write or fax for more information.

(Form top)
Overhead crane with telescopic slide girder 7.5ton×span16+6m
Underhung crane with telescopic slide girder 1ton ×span8+3.5m
Sectorial crane 3+3ton×span54+17m×lift9m
Cruiser crane 15ton×long travel 29m×lift7.3m

NH HOIST CRANE

23

NH
HOIST CRANE

人の力だけで全ての作業をやることは不可能です

夜間作業の工場、騒音・振動の規制のある所や
食品加工工場など

無軌条クレーン

ウレタン車輪採用
レール・ジョイント部の振動や騒音がない
レール工事不要
維持管理費も含めてトータルコストが軽減

上から
高脚式天井クレーン 10/2.8t×15m
天井クレーン&片脚橋形クレーン 4.8t×20m 2.8t×10m
天井クレーン&片脚橋形クレーン 4.8t×12m 2.8t×5m
片脚橋形クレーン 2.8t×6m×6mH
片脚橋形クレーン 2.8t×12m×5mH

NON-RAIL CRANE

In night-shift factory, food processing workshops where stringent noise/vibration should not occur
URETHAN WHEELS FOR SILENT OPERATION
and thus virtually no vibration/noise on joints of rail
NO RAIL INSTALLATION REQUIRED
resulting in reduction of total cost including maintenance

(From top)
Non rail overhead crane with short legs 10/3ton×span15m
Non rail overhead crane 5ton×span20m and non rail semi-gantry crane 3ton×span10m both cranes are radio control
Non rail overhead crane 5ton×span12m and non rail semi-gantry crane 3ton×span5m
Non rail semi-gentry crane 3ton×span6m×lift6m
Non rail semi-gantry crane 3ton×span12m×lift5m

NH
HOIST CRANE

工場内、建屋・棟間の連結、専用作業に

ジブクレーン

千差万別の現場状況に応じた、各機種が勢揃い。

高効率

天井クレーン下の補助として、待時間のロスを解消

変則スペースに対応

わずかなスペース、狭い入口からの荷役運搬が可能

安全・迅速

壁掛走行式ジブクレーンで長尺物にも対応

JIB CRANE

FOR INSIDE FACTORY, HANDLING/ CONNECTION WORKIN TWO FACTORY BUILDING, INDEPENDENT WORK AT OUTDOOR

Various types available to fit its application

AS AUXIARILY CRANE

Eliminating crane waiting loss time

APPLICATION FLEXIBILITY

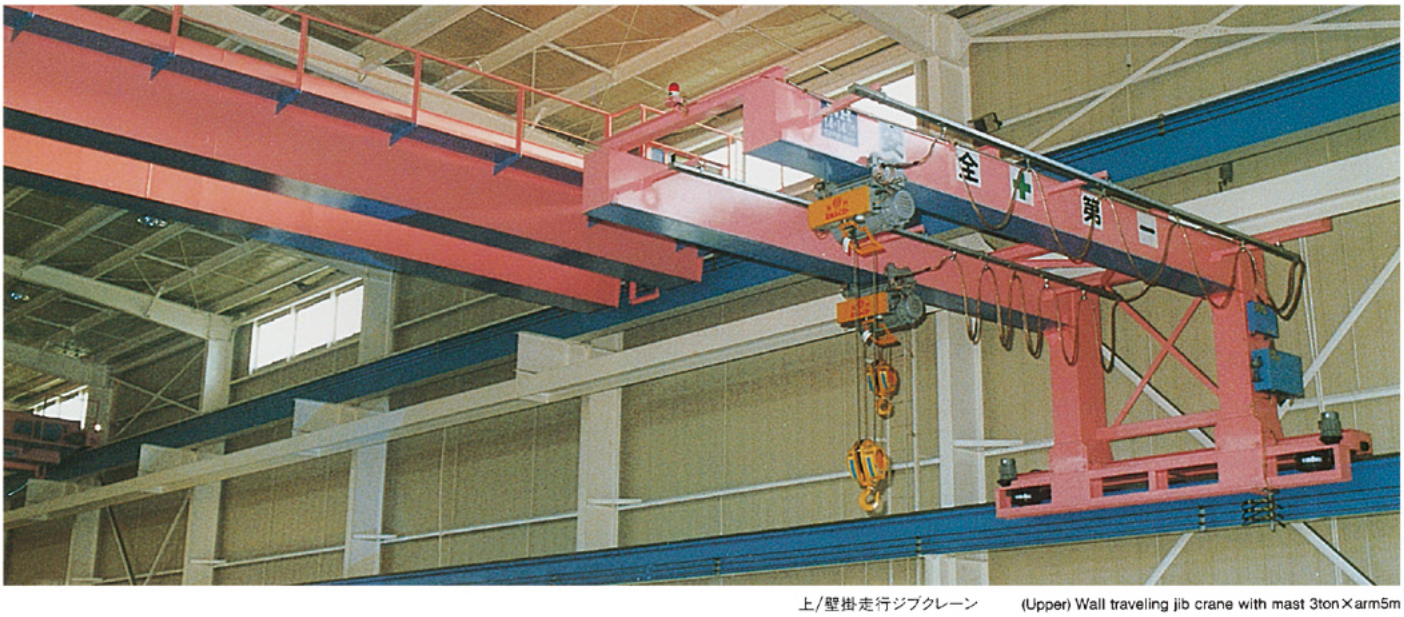
Makes restricted space operation, enables handling through a narrow entrance

COMBINATION WORK

Also useful to carry long objects with 2 wall traveling cranes

上/ポストジブクレーン　(Upper) Post jib crane 3ton×arm6m×lift6m
下/ポスト走行ジブクレーン　(Lower) Post traveling jib crane 3ton×arm6m×lift6m

無口な工場がNHクレーンで雄弁になる



上/壁掛走行ジブクレーン　(Upper) Wall traveling jib crane with mast 3ton×arm5m
下/壁掛走行ジブクレーン　(Lower) Wall traveling jib crane 1.5+1.5ton×arm5m

マンパワーに例えると何人分になるだろうか?

広範囲にわたる屋外の荷役運搬
屋内外、棟間の連結荷役運搬に

独立走行ジブクレーン

機動性
橋形クレーンでカバーできない変則スペースにも対応
工場内外の広範囲の連結、荷役搬送
大きい作業範囲
長いアームが360度全旋回

上/0.2t×10m×10mH 旋回で屋外・海上への荷役
中/5t×12m×7mH 漁船エンジンの揚げ降ろし
下/5t×14m×8mH 養殖用生けすの揚げ降ろし

SELF RUNNING JIB CRANE

WIDE RANGE OF CRANE WORK LINK PORT LOADING AND UNLOADING WITH A LONG OUTREACH BY SLEWING IN ALL DIRECTION AND SPACE NOT APPLICABLE GANTRY CRANE

(Top) Self running jib crane with bucket in shore 0.2ton×arm10m×lift10m
(Middle) Marina engine loading/unloading 5ton×arm12m×lift7m
(Bottom) Handling fish preserve net for aquaculture 5ton×arm14m×lift8m

NH
HOIST CRANE

レール延長だけで拡張、大型加工物は動かさず工場を移動。

環境改善

雨天や炎天下の劣悪な作業環境を能率的に改善

安全・円滑走行

均圧サドルにセーフティローラ 装備

強風対策

逸走防止・レールクランプで建屋全体を確実に保持

MOVABLE FACTORY
FOR BUILDING HUGE STEEL STRUCTURE OR IN DOCKYARD

Extending rails allows the factory to move, while the huge workpiece stays put

IMPROVEMENT OF WORK CONDITIONS
In an environmentally unsafe area such as harsh weather or temperature

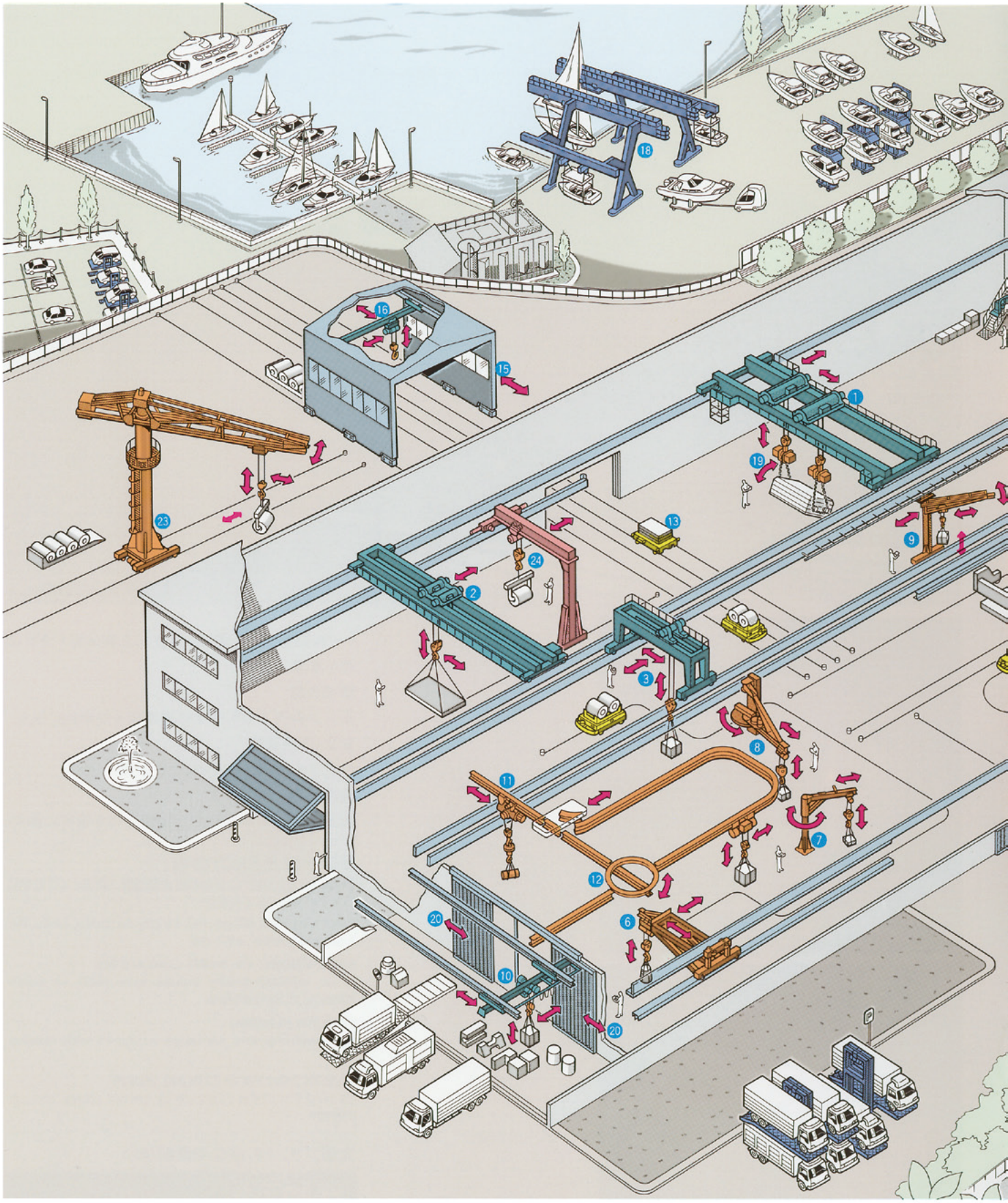
SMOOTH RUNNING
By equalizing end carriages equipped with holding roller

PROTECTION FROM STRONG WINDS
To hold the whole structure by anchor plates and rail clamps

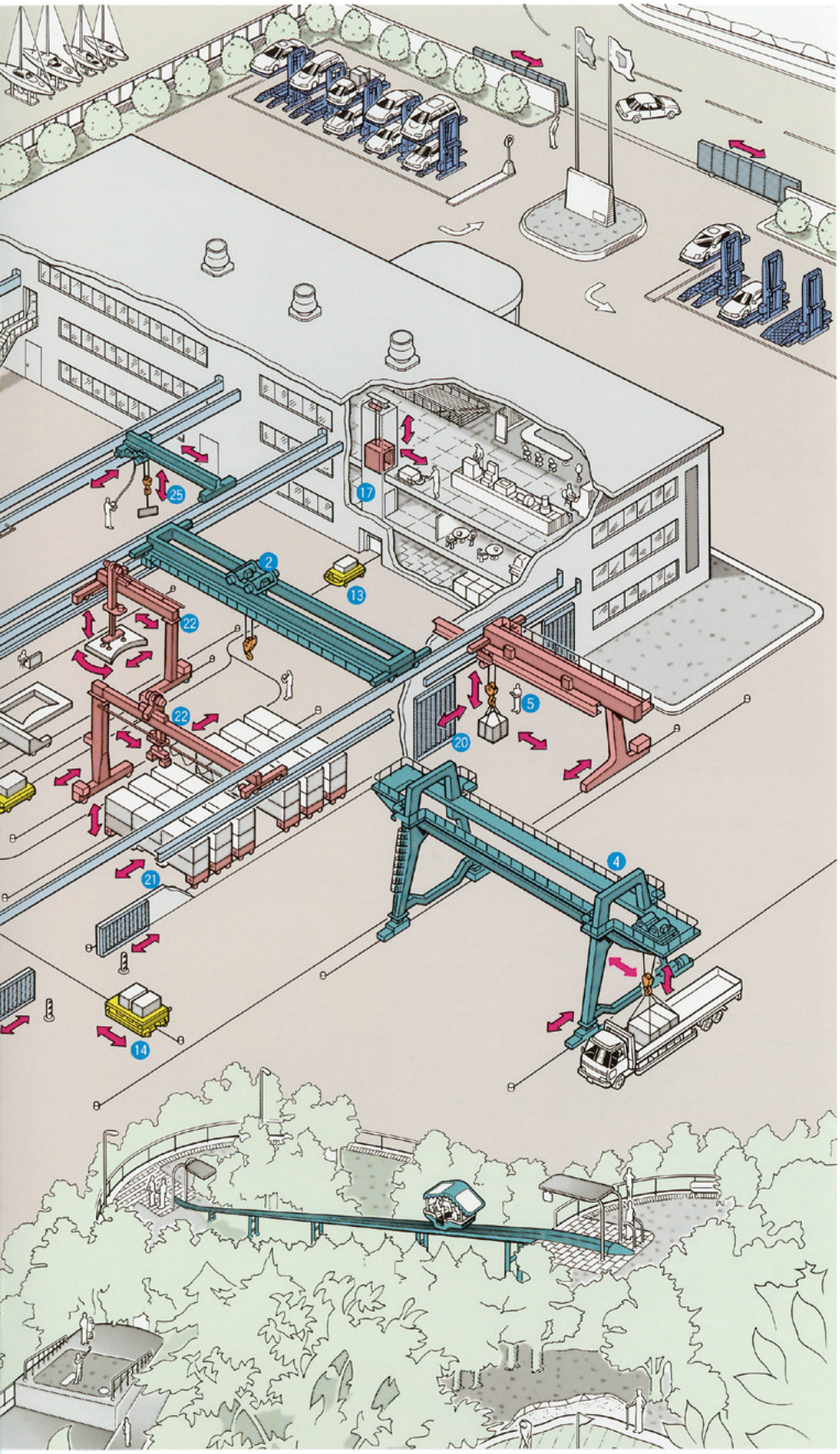
大型プラントの組立や造船所に

移動工場

山は動かないが工場は動く



多様な生産活動シーンに多彩に登場し、人をサポートし、
すぐれたコストパフォーマンスを実現する



1. Top-running overhead crane 2. Top-running overhead crane 3. Overhead crane with short legs 4. Gantry crane 5. Semi gantry crane 6. Wall traveling jib crane 7. Post jib crane 8. Wall jib crane 9. Post traveling jib crane 10. Underhung crane 11. Monorail 12. Turn table 13. Battery boy 14. Traverser 15. Traverser with battery operated 16. Movable factory 17. Underhung crane 18. Cargo lift 19. Cruiser crane 20. Double deck parking 21. Golfer's lift 22. Ladder lift 23. Rotary sling 24. Motor driven door 25. Double deck parking 26. Movable storage rack 27. Semi-gantry crane 28. Self running jib crane 29. Semi gantry crane 30. Auto roof door 31. Top running overhead crane

NH HOIST CRANE

クレーン設置例

クレーンの歴史は、紀元前5世紀ごろギリシャ人が使いはじめたシアレッグズ（三脚起重機）に始まると言われています。文明の進歩とともに生産活動が拡大され、人間の無限の創造性と肉体的な力との差を補う手段としてクレーンが登場して来ました。

今日、企業の生産活動のあらゆる局面で荷役・運搬の問題が介在しています。運搬管理の目的は、システムの合理化をはかり、優れた製品を早く、安く生産すると同時に、安全かつ能率的な作業を進めることにあります。

しかし多くの場合、荷役運搬設備は生産に直接関係しないところから、つい二義的なものと考えられがちでしたが、実際には作業の成否を決定し、生産活動の経済性を左右する大きな要因となっています。

日本ホイストでは、設備費が少ないわりに効果が大きい〈ホイスト・クレーン〉を標準化すると共に、運搬システムの総合メーカーとしてお客様の荷役作業の現状と未来を分析し、最適のシステムを構築し運搬管理の合理化を推進します。

No.	製品名	備考
1.	軌条形天井クレーン	2ホイスト2フック式
2.	軌条形天井クレーン	1ホイスト2フック式
3.	高脚式天井クレーン	
4.	橋形クレーン	1ホイスト2フック式
5.	片脚橋形クレーン	すべり出し桁付き
6.	壁掛走行ジブクレーン	
7.	ポストジブクレーン	
8.	壁掛旋回ジブクレーン	
9.	ポスト走行ジブクレーン	
10.	懸垂形天井クレーン	ホイスト乗り移り
11.	テルハ（モノレール）	ホイスト乗り移り
12.	ターンテーブル	ホイスト乗り移り
13.	自走台車	
14.	自走台車	バッテリー式
15.	移動工場	
16.	懸垂形天井クレーン	
17.	簡易リフト	
18.	クルーザークレーン	スリーウェイ式
19.	反転機	
20.	電動引戸	
21.	移動棚	
22.	片脚橋形クレーン	自動搬送
23.	独立走行ジブクレーン	
24.	片脚橋形クレーン	
25.	軌条形天井クレーン	

納入について

綿密な計画、責任ある納入体制を整えています。

クレーンは現場に合わせたオーダーメイドです。一基ごとに、設備計画一設計一製作一運送一上架一配線一検査一引渡し、という工程を綿密な計画のもとに行ないます。クレーンは構造が大きく重要な設備であるだけに、細心の配慮が必要です。当社の実績と技術力、機動力で皆様方にご満足いただけるものと思います。

SITE DELIVERY AND INSTALLATION

ELABORATE PLANNING AND FULL RESPONSIBILITY FOR SUCCESSFUL OPERATION

Crane delivery and installation requires closest attention forth planning, design, fabrication, transportation, erection, wiring, test and comissioning due to custom design. We are serving you with our decades of experience in system procedure management.

法的手続き

届けに必要な申請書類は弊社で用意しています。

クレーンまたは簡易リフトを設置する場合には、「クレーン等安全規則」にもとづき、“設置届”あるいは“設置報告”が必要です。ホイスト添付の設置届・設置報告書を所轄労働基準監督署長に提出してください。なお、吊り揚げ荷重3トン以上のクレーン製作には“製造許可”が必要です。

ASSISTANCE FOR LOCAL CRANE REGULATION PROCEDURE

OUR OVERSEAS AGENT AND CRANE MANUFACTURER HAVE RICH EXPERIENCE TO COMPLY LOCAL REGULATION, PLEASE INQUIRE FOR THE PROCEDURE.

クレーン等の設置

名称	容量		クレーン製造者	クレーン使用者		
			製造許可	設置届	設置報告	保守の義務
クレーン	つり上げ荷重	3t以上	○	○		○
		0.5t以上3t未満			○	○
簡易リフト	積載荷重	0.25t以上			○	○

運転業務（21条・22条・221条・222条）

運転業務

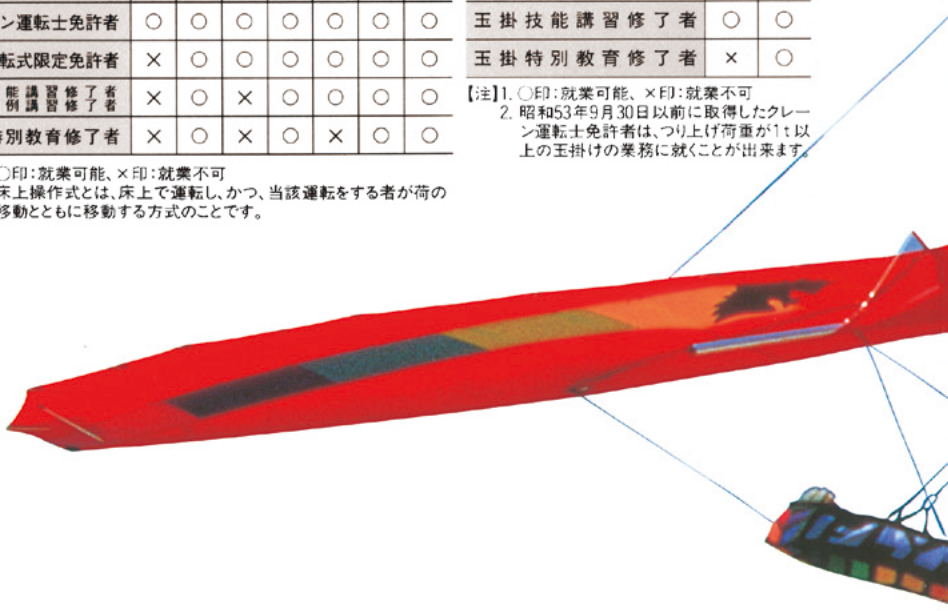
操作方式	運転室/無線		床上運転式		床上操作式		跨線
資格 つり上げ荷重	5t以上	5t未満	5t以上	5t未満	5t以上	5t未満	テルハ
クレーン運転士免許者	○	○	○	○	○	○	○
床上運転式限定免許者	×	○	○	○	○	○	○
運転技能講習修了者 運転特例講習修了者	×	○	×	○	○	○	○
運転特別教育修了者	×	○	×	○	×	○	○

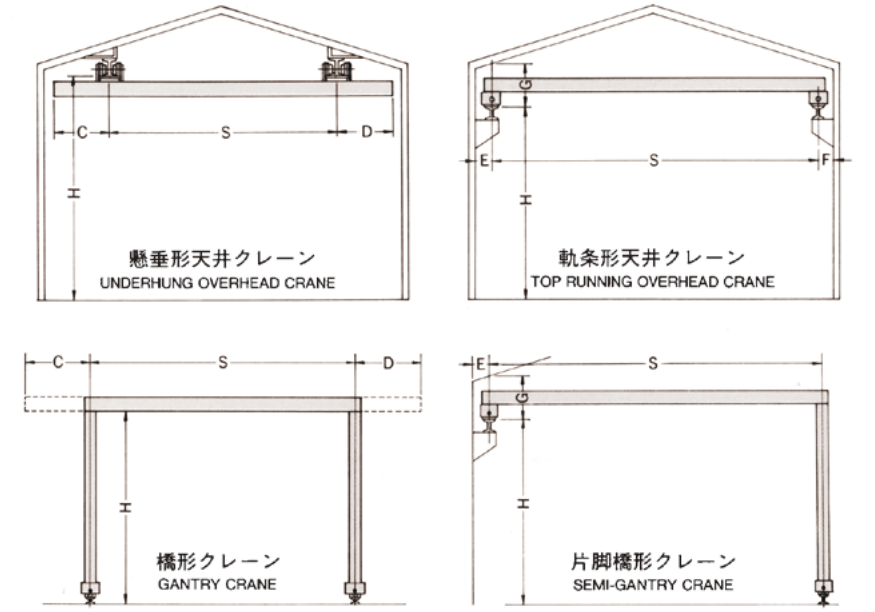
【注】1. ○印：就業可能、×印：就業不可
2. 床上操作式とは、床上で運転し、かつ、当該運転をする者が荷の移動とともに移動する方式のことです。

玉掛業務

資格	つり上げ荷重	
	1t以上	1t未満
玉掛技能講習修了者	○	○
玉掛特別教育修了者	×	○

【注】1. ○印：就業可能、×印：就業不可
2. 昭和53年9月30日以前に取得したクレーン運転士免許者は、つり上げ荷重が1t以上の玉掛けの業務に就くことが出来ます。





FOR ORDER OR INQUIRY, COMPLETE YOUR SPECIFICATIONS;

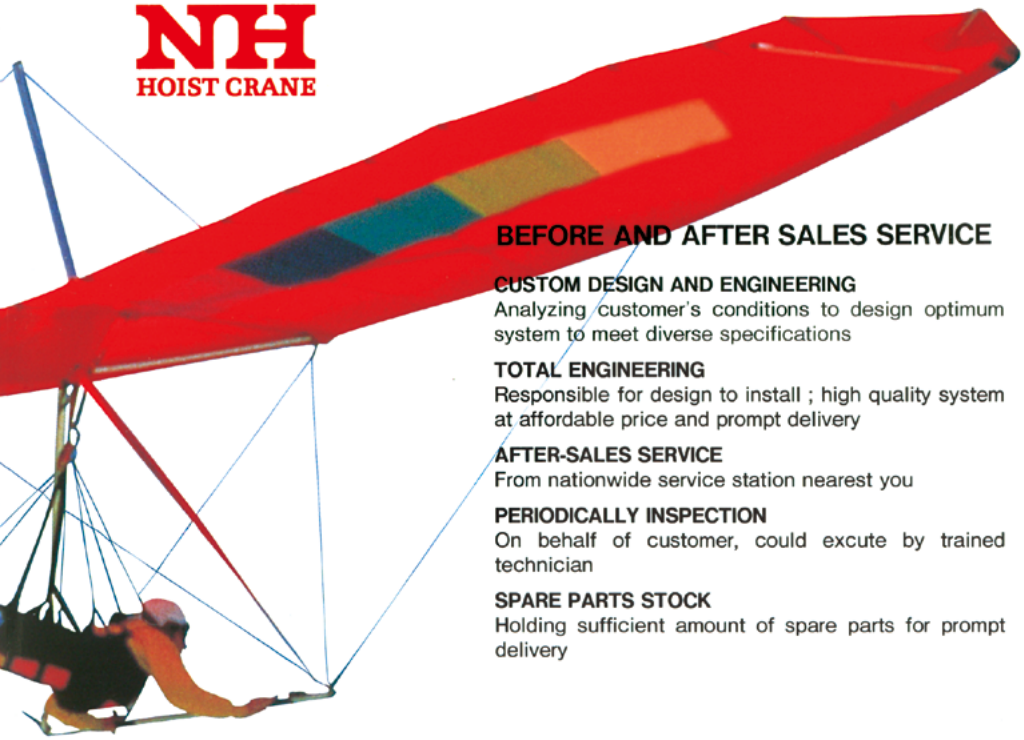
1. Location : Indoor or outdoor; ambient temperature
2. Working condition : Type of load; duty rating
3. Capacity : Max load, regular lifting load
4. Lifting height : Maximum and regular lifting height
5. Crane span : Rail center to rail center
6. Each speeds : Standard or required speed(m/min)
7. Long travel length : Overall travel(meter)
8. Power source : Voltage/Hz
9. Operation system : Pendant from hoist, mobil pendant, radio, cabin
10. Wiring system : Cable, trolley duct, troreel
11. Crane type : Select above crane, or gantry, jib, monorail
12. Hoist type : Standard headroom, low headroom, double rail
13. Scope/out of scope : Rails, long travel wiring & etc.
14. Location : Site address, factory layout

お問い合わせ

ご注文ご照会の際は、安全と合理化のためなるべく詳しく下記の事項をお知らせ下さい。

1. 使用場所　屋内・屋外　周囲温度
2. 荷役の状態　荷物の種類　使用頻度
3. 容　　量　最大荷重・常用荷重
4. 揚　　程　最大揚程・常用揚程
5. 各 速 度　標準・ご希望m/min
6. 走行距離　全長m　レール
7. 電　　源　電圧・周波数
8. 操作方式　床上押釦・遠隔操作
9. 機内配線　キャブタイヤ・ダクト　トロリール
10. クレーンの種類　懸垂形天井クレーン　軌条形天井クレーン　橋形クレーン　片脚橋形クレーン　(諸寸法左上図参照)　モノレール・ジブクレーン　簡易リフト・その他
11. ホイスト機種　普通形・S形・L形・ローヘッド形・ダブルレール形
12. 見積範囲　特にご指示のないときはクレーン本体のみとします。

NH
HOIST CRANE



BEFORE AND AFTER SALES SERVICE

CUSTOM DESIGN AND ENGINEERING
Analyzing customer's conditions to design optimum system to meet diverse specifications

TOTAL ENGINEERING
Responsible for design to install ; high quality system at affordable price and prompt delivery

AFTER-SALES SERVICE
From nationwide service station nearest you

PERIODICALLY INSPECTION
On behalf of customer, could excute by trained technician

SPARE PARTS STOCK
Holding sufficient amount of spare parts for prompt delivery

サービス体制

ホイスト・クレーンの設計から製作、施工、アフターケアまで一貫したサービスでお客さまのご要望にお応えしています。

システム設計
お客さまの荷役作業の問題点を分析し、最適な運搬システムを設計。

トータルエンジニアリング
設計から据え付けまで一貫した責任施工。良い製品を安く、早くお届けします。

アフターサービス
全国ネットの迅速なサービス網、遠隔地には指定サービス店を設置。

法令点検契約
お客さまに代わって、熟練した技術者が定期点検を実施。

部品デポ
互換性のある部品設計で代理店・指定サービス店に十分な交換部品を用意。

強度を増し、精度を極め、安全を追求し、簡単操作で厳しい作業に挑戦する

TO INCREASE THE STRENGTH, HEIGHTEN THE ACCURACY, SECURE THE SAFETY, OVERCOME CRUCIAL WORK CONDITIONS, AND OBTAIN EASE OF OPERATION・・・WE CHALLENGE!

NH
HOIST CRANE

日本ホイスト株式会社　○本社／工場　〒720-0841 広島県福山市津之郷町258-4
TEL 084-951-2211 FAX 084-951-3005

○日本ホイスト㈱ 本社	〒720-0841	広島県福山市津之郷町258-4	TEL 084-951-2211	FAX 084-951-3005
○札幌営業所	〒007-0841	北海道札幌市東区北四十一条東15丁目2番12号トーダビル4F	TEL 011-704-7731	FAX 011-704-7732
○東北支店	〒984-0015	宮城県仙台市若林区卸町2丁目1-20	TEL 022-235-5691	FAX 022-235-5693
○宇都宮営業所	〒321-0924	栃木県宇都宮市下栗1丁目25番12	TEL 028-678-6408	FAX 028-678-6409
○北関東営業所	〒374-0113	群馬県邑楽郡板倉町泉野2丁目40番12	TEL 0276-80-4250	FAX 0276-80-4252
○関東工場	〒374-0113	群馬県邑楽郡板倉町泉野2丁目40番12	TEL 0276-80-4260	FAX 0276-80-4252
○大宮営業所	〒331-0802	埼玉県さいたま市北区本郷町1518-2	TEL 048-664-6124	FAX 048-665-7175
○千葉営業所	〒260-0007	千葉県千葉市中央区祐光1丁目11番3号	TEL 043-224-1422	FAX 043-224-1454
○東京支店	〒108-0023	東京都港区芝浦3丁目6番7号	TEL 03-3455-0731	FAX 03-3455-0739
○横浜営業所	〒232-0004	神奈川県横浜市南区前里町2丁目30番地	TEL 045-241-1111	FAX 045-242-9450
○新潟営業所	〒950-0923	新潟県新潟市中央区姥ケ山4丁目4番32号	TEL 025-286-8600	FAX 025-286-7066
○北陸営業所	〒930-0017	富山県富山市東田地方町2丁目6番27号	TEL 076-432-5012	FAX 076-432-5030
○静岡営業所	〒425-0091	静岡県焼津市八楠4丁目12番13号	TEL 054-627-4255	FAX 054-627-4775
○おどろきの工場	〒421-0213	静岡県焼津市飯淵2038-5	TEL 054-664-3270	FAX 054-664-3271
○名古屋支店	〒451-0064	愛知県名古屋市西区名西2-1-28-1	TEL 052-559-9551	FAX 052-559-9554
○中部工場	〒485-0802	愛知県小牧市大字大草字檀之上5570-80	TEL 0568-47-5017	FAX 0568-47-5018
○信州営業所	〒381-0037	長野県長野市西和田1丁目13-6レジデンス西和田101号室	TEL 026-239-7711	FAX 026-239-7712
○滋賀営業所	〒520-2134	滋賀県大津市瀬田5丁目16番13号	TEL 077-545-3440	FAX 077-545-3534
○大阪支店	〒550-0015	大阪府大阪市西区南堀江1丁目12番10号	TEL 06-6534-1301	FAX 06-6534-1305
○姫路営業所	〒670-0000	兵庫県姫路市市之郷905番8	TEL 079-282-0441	FAX 079-282-0442
○福山支店	〒720-0841	広島県福山市津之郷町258-4	TEL 084-951-2212	FAX 084-951-0471
○広島営業所	〒736-0081	広島県広島市安芸区船越5丁目30番13号	TEL 082-822-3673	FAX 082-822-8666
○四国営業所	〒763-0071	香川県丸亀市田村町字道東1785-5	TEL 0877-22-9196	FAX 0877-22-9197
○九州支店	〒841-0074	佐賀県鳥栖市西新町1412-3	TEL 0942-81-5566	FAX 0942-81-5569
○九州工場	〒841-0074	佐賀県鳥栖市西新町1412-3	TEL 0942-81-5578	FAX 0942-81-5579
○マリン事業開発部	〒721-0841	広島県福山市津之郷町258-4	TEL 084-951-3888	FAX 084-951-3898
○国際部	〒720-0836	広島県福山市瀬戸町大字長和字平田7-1	TEL 084-951-2800	FAX 084-951-2801

ホームページ https://www.nipponhoist.co.jp/

NIPPON HOIST CO., LTD.

HEAD OFFICE　258-4, Tsunogo-cho, Fukuyama-city, Hiroshima-prefecture, Japan
Tel 084-951-2211 Fax 084-951-3005

INTERNATIONAL DEPT　6-7, Shibaura 3-chome, Minato-ku, Tokyo 108-0023, Japan
Tel 03-3455-0735~7 Fax 03-3455-0893

BRANCH OFFICE　TOKYO, OSAKA, NAGOYA and 25 others.

カタログ番号C3-01〈2022年10月〉本カタログの仕様は製品改良等により予告なく変更する事があります。